

 <b>GRUPPO RETIAMBIENTE</b>	<b>Informazioni amministratori e direttori generali</b>	Codice	MOD13_PTPCT Rev. 00
---	---	--------	------------------------

## GRUPPO RETIAMBIENTE

**Informazioni di cui all'art. 14, co. 1, lettere da c) ad e), D. Lgs. 33/2013**

**NOTA: si rende la presente dichiarazione ad integrazione delle informazioni fornite relativamente all'anno 2022**

<b>I</b>	
<b>NOME</b>  GIULIA	<b>COGNOME</b>  PALAGINI
<b>II</b>	
<b>SOCIETA' DEL GRUPPO RETIAMBIENTE IN CUI VIENE SVOLTO L'INCARICO</b>  RetiAmbiente S.p.A.	<b>INCARICO</b>  membro CDA

<b>II</b>
<b>COMPENSI CONNESSI ALL'ASSUNZIONE DELLA CARICA</b>
VEDERE INFORMAZIONI PUBBLICATE IN SOCIETA' TRASPARENTE  € 24.000,00 annui (lordi)

<b>III</b>
<b>IMPORTI DI VIAGGI DI SERVIZIO E MISSIONI PAGATI CON FONDI PUBBLICI</b>
VEDERE INFORMAZIONI PUBBLICATE IN SOCIETA' TRASPARENTE

<b>IV</b>
<b>ASSUNZIONE DI ALTRE CARICHE, PRESSO ENTI PUBBLICI O PRIVATI, ED I RELATIVI COMPENSI A QUALSIASI TITOLO CORRISPOSTI</b>



**Informazioni amministratori e direttori generali**

Codice

MOD13\_PTPCT  
Rev. 00

Ente	Carica	Compenso

**V**

**INCARICHI CON ONERI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA E L'INDICAZIONE DEI COMPENSI SPETTANTI**

Incarico	Compenso

**VI**

**AMMONTARE COMPLESSIVO DEGLI EMOLUMENTI PERCEPITI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA (solo per i Direttori Generali)**

Incarico	Compenso

Data

15/3/2023

Firma del dichiarante

